

Краска-грунт Цинконит Про 2К

Краска-грунт Цинконит Про 2К – двухкомпонентный полиуретановый состав на органическом растворителе, в который внесен высокодисперсный активированный порошок цинка (96% в сухом остатке), что позволило добиться эффекта холодного цинкования: катодной защиты металлических поверхностей от коррозии. Покрытие отличается повышенными износостойчивыми свойствами. УФ и озоностойкое, гидроизоляционное.

Технические характеристики:

массовая доля цинка в сухом остатке, %	96	
плотность, г/см ³	2,2-2,5	
условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246-4 при 20°C, с	30-60	
расход на однослойное покрытие, г/кв. м.	280-300	
внешний вид	Гладкая поверхность цвета	матовая серого цвета
толщина одного слоя, мкм	60- 80	
адгезия, баллов не более	1	
прочность при ударе не менее, см	50	
эластичность при изгибе, не более, мм	2	

термостойкость, °С - до 180

термостойкость пиковая, °С- до 250

Подготовка поверхности:

1. Пескоструйная обработка поверхности до степени 1-2 по ГОСТ9.402-80.
2. Перед употреблением краску-грунт Цинконит Про 2К необходимо тщательно перемешать до полного удаления осадка со дна тары.
3. Цинконит Про 2К поставляется в составе двух упаковок: Краска-грунт Цинконит Про 2К и отвердителя. Перед применением необходимо добавить отвердитель к краске-грунту в соотношении 1:20 (на 20 весовых частей краски берут 1 весовую часть отвердителя). Смешанный состав должен быть израсходован в течении 3 часов, т.к. дальнейшее его хранение приводит к увеличению вязкости и трудности нанесения на поверхность.
4. Во время нанесения краску-грунт необходимо каждые полчаса перемешивать для предотвращения осаждения цинкового порошка.
5. При необходимости Цинконит Про 2К можно разбавлять (до 10%) сольвентом, ксилолом и бутилацетатом уретановой чистоты (полное отсутствие влаги).

Проведение покрасочных работ:

1. Температура окружающего воздуха: от -15 до +40 С.
2. Влажность окружающего воздуха: от 30 до 98%.

Способы нанесения:

Краска-грунт Цинконит Про 2К наносится кистью, валиком, окутанием деталей, пневматическим краскопультами, поршневыми компрессорами.

Для промывки инструментов и оборудования следует использовать уайт-спирит, бутилацетат, растворитель Р-189.

Сушка: естественная.

Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73: не более 3 часов.

Длительность сушки до начала эксплуатации: 7 суток.

Техника безопасности:

Работать как с легковоспламеняемыми жидкостями, вдали от открытых источников огня.

Класс опасности – 3.

Условия хранения: от +5 до +35 С.

Срок службы покрытия: не менее 20 лет.

Гарантийный срок годности: 12 месяцев.