

Краска-грунт Цинконит Эласт

Краска-грунт Цинконит Эласт Премиум – однокомпонентный состав на основе синтетических каучуков производства корпорации BASF и органических растворителей, в который внесен высокодисперсный активированный порошок цинка (66% в сухом остатке) и комплекс солей цинка, что позволило добиться эффекта холодного цинкования: катодной защиты металлических поверхностей от коррозии. Покрытие создаваемое Цинконит Эласт обладает повышенной эластичностью.

Технические характеристики:

- Массовая доля цинка в сухом остатке, % - 66
- Плотность кг/м³, 2200-2500
- Время высыхания до «отлипа»- при(20±3) 0С, мин 20-30
- Вязкость, 20С Pa•s (Па*с) -16
- Начальная прочность на растяжение при 20°С -36 кгс/см²
- Предел прочности на разрыв-148 кгс/см²
- Адгезия к металлу, мПа -2,3
- Адгезия (DIN ISO 2409)- G0
- Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при t=(20±2) 0С, ч, не менее, 168
- Паропроницаемость-0,8 г/м²/ч
- Эластичность,% - 650
- Набухаемость от воды 20°С ,168ч- 0%
- Морозостойкость, до -55 °С
- Температура эксплуатации, °С, от -55 до +150
- Температура пикового нагрева без изменения качества покрытия, °С – 320
- Температура хранения, °С, -35 до + 35
- Водовытесняющий эффект, позволяющий нанесение на мокрую поверхность.
- Стойкость к ультрафиолетовому излучению,%-100
- Внешний вид: гладкая матовая поверхность светло-серого цвета

Подготовка поверхности и краски:

1. Пескоструйная обработка поверхности до степени 1-2 по ГОСТ9.402-80.
2. Перед употреблением краску-грунт Цинконит Эласт необходимо тщательно перемешать до полного удаления осадка со дна тары.
3. Во время нанесения краску-грунт необходимо каждые полчаса перемешивать для предотвращения осаждения цинкового порошка.
4. До необходимой вязкости (не более 5%) можно разбавлять ксилолом.

Проведение покрасочных работ:

1. Температура окружающего воздуха: от -25 до +40 С.
2. Влажность окружающего воздуха: любая.
3. Расход: на однослойное покрытие, г/кв. м.: 200-250 (Рекомендуется наносить два слоя).

Способы нанесения:

Краска-грунт Цинконит Эласт наносится кистью, валиком, окунанием деталей, пневматическим краскопультами, поршневыми компрессорами.

Для промывки инструментов и оборудования следует использовать ксилол.

Сушка: естественная.

Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73: не более 3 часов.

Длительность сушки до начала эксплуатации: одни сутки.

Техника безопасности:

Работать как с легковоспламеняемыми жидкостями, вдали от открытых источников огня.

Класс опасности – 3.

Возможно разбавление до рабочей вязкости ксилолом.

Условия хранения: от -25 до +35 С.

Срок службы покрытия: не менее 10 лет.

Гарантийный срок годности: 12 месяцев.