

Краска-грунт Цинконит

Краска-грунт Цинконит – однокомпонентный полиуретановый состав на органическом растворителе, в который внесен высокодисперсный порошок цинка в количестве 96%, что позволило добиться эффекта холодного цинкования: катодной защиты металлических поверхностей от коррозии.

Технические характеристики:

массовая доля цинка, %	96
плотность, г/см ³	2,2-2,5
условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246-4 при 20°С, с	30-60
расход на однослойное покрытие, г/кв. м.	280-300
внешний вид	Гладкая поверхность матовая серого цвета
толщина одного слоя, мкм	60- 80
адгезия, баллов не более	1
прочность при ударе не менее, см	50
эластичность при изгибе, не более, мм	2
термостойкость, °С	до 180

Подготовка поверхности:

1. Пескоструйная обработка поверхности до степени 1-2 по ГОСТ 9.402-80.
2. Перед употреблением краску-грунт Цинконит необходимо тщательно перемешать до полного удаления осадка со дна тары.
3. Во время нанесения краску-грунт необходимо каждые полчаса перемешивать для предотвращения осаждения цинкового порошка.

Проведение покрасочных работ:

1. Температура окружающего воздуха: от -15 до +40 С.
2. Влажность окружающего воздуха: от 30 до 98%.

Способы нанесения:

Краска-грунт Цинконит наносится кистью, валиком, окунанием деталей, пневматическим краскопультами, поршневыми компрессорами.

Для промывки инструментов и оборудования следует использовать уайт-спирит, бутилацетат, растворитель Р-189.

Сушка: естественная.

Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73: не более 3 часов.

Длительность сушки до начала эксплуатации: 7 суток.

Техника безопасности:

Работать как с легковоспламеняемыми жидкостями, вдали от открытых источников огня.

Класс опасности – 3.

Условия хранения: от +5 до +35 С.

Срок службы покрытия: не менее 10 лет.

Гарантийный срок годности: 12 месяцев.