

Мастика гидроизоляционная полимерно-битумная ПолиБит Эласт Суперфлекс (SuperFlex)

Мастика гидроизоляционная полимерно-битумная ПолиБит Эласт Суперфлекс (SuperFlex)- универсальный гидроизоляционный материал с широкой областью применения для покрытий при эксплуатации, как в открытой атмосфере, так и под землёй. В условиях воздействия агрессивной среды: ультрафиолетового излучения, озона, хлора, солей, кислот и щелочей, радиационных излучений, а также сейсмических воздействий и гидростатического напора.

Данная мастика обладает повышенной эластичностью на сгибе и высоким линейным растяжением до разрыва (более 800 %), что позволяет использовать ПолиБит Эласт Суперфлекс (SuperFlex) на металле, на переходе металл/бетон (кирпич, дерево и тп), где необходима максимальная эластичность покрытия при ее использовании на деформирующемся покрытии или на стыках и швах такого покрытия.

Основные области применения:

- устройство гидроизоляции в т.ч. напорной и внутренней,
- устройство гидроизоляции во влажных помещениях (ванны, бассейны, и т.п.)
- для антикоррозийной защиты металлических поверхностей, подверженных почвенной и атмосферной коррозии.
- устройство мягкой кровли в сложных конструкциях по основаниям,
- герметизация швов и устранение протечек,
- гидроизоляция и пароизоляция межферменных пространств, междуэтажных перекрытий.

Наносится на все виды оснований (кроме полистирола, тефлона, полиэтилена, полипропилена и других подобных пластиков) при любом уклоне и кривизне поверхности любыми способами нанесения лакокрасочных материалов.

Температурный предел напыления от -15°C до $+40^{\circ}\text{C}$ при отсутствии атмосферных осадков. Может применяться как самостоятельное покрытие или с использованием армирующего слоя, например из стеклоткани, стеклосетки-рабицы с ячейей 2х2 мм или полиэфирного геотекстиля (**рекомендуется армирующая ткань производства ПолимерПромКраска**), или комбинированием с использованием различных кровельных материалов (наплавляемые рулонные кровельные материалы, мягкая черепица и тп) в качестве клеевого слоя: клеящей мастики холодного нанесения.

Основные преимущества:

- Хорошая стойкость к ионизирующему излучению, озону, ультрафиолету (для увеличения УФ и озоноустойчивости на финишный слой мастики сразу после нанесения рекомендуем нанести слой кварцевого песка)
- Высокая водостойкость и стойкость в агрессивных средах,
- Высокие диэлектрические свойства, сохраняющиеся во времени.
- Холодное нанесение, т.е. пожаробезопасно- без использования открытого огня!

Основные физико-механические свойства покрытий из мастики:

Состав: смесь каучуков, битум, вспомогательные вещества на органическом растворителе

Внешний вид состава: высокооднородная жидкость, не содержащая сгустков и посторонних включений

Цвет состава чёрный

Содержание сухого остатка 45-50%

Время высыхания плёнки до степени 3 (отлипа) при t +20 °C 15-20 мин.
при t –15 °C 45-60 мин.

Внешний вид плёнки после высыхания матовая или глянцевая, ровная и однородная, при растяжении в тонких слоях прозрачная без видимых глазом включений

Вязкость по ВЗ-246, сек	150
Плотность, г/куб.см	1,2
Прочность сцепления с металлом, МПа	не менее 0,65
Прочность сцепления с бетоном, МПа	не менее 0,7
Теплостойкость не выше + 90, °C	выдерживает
Теплостойкость не выше +150, °C	выдерживает
Степень горючести	трудносгораемый

Условная прочность, МПа	1,0
Относительное удлинение при разрыве, %	950
Гибкость на брусе с закруглённым радиусом 5,0 + 0,2 мм, не выше °C	-25
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,1 МПа	24 часа
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа	72 час
Водопоглощение, %	0,15
Долговечность, год	15
Мастика изготовлена по ГОСТ:	ГОСТ 30693-2000

Инструкция по применению мастики

Работы выполняются при положительных и отрицательных (не ниже -15°C) температурах при отсутствии атмосферных осадков по сухим поверхностям любой кривизны и наклона.

В зависимости от требуемой проектной толщины, покрытия наносят в 3-5 слоёв с промежуточной сушкой каждого слоя. Мастика наносится вручную кистями или аппаратами безвоздушного распыления. Общий расход мастики от 2 до 3 кг в зависимости от пористости основания, глубины трещин и пробоин. Рекомендуется сплошное армирование поверхности армирующими тканями плотностью от 70 до 100 грамм на кв. метр.

Технологический процесс устройства покрытия состоит из следующих производственных операций:

- подготовка защищаемой поверхности;
- нанесение грунта, сделанного из мастики на поверхность;
- нанесение мастики на поверхность;
- сразу после нанесения слоя мастики монтаж армирующей ткани (рекомендуется);
- нанесение финишных слоев.

Внимание! Для использования мастики на полусухих стяжках рекомендуется поверх полусухой стяжки сделать финишный слой мокрой стяжки толщиной не менее 20 мм. При отсутствии возможности сделать слой мокрой стяжки необходимо два раза загрунтовать поверхность, сплошное армирование поверхности обязательно!

1. Подготовка поверхности.

1.1. Подготовленная поверхность должна удовлетворять следующим требованиям: Для бетонных, кирпичных, оштукатуренных, деревянных поверхностей, фанеры, ОСБ, ДСП, наплавляемых рулонных материалов, мягкой черепицы, шифера и тп: чистая, сухая и механически обеспыленная поверхность (метла и/или промышленный пылесос).

Для металлических поверхностей:

- Должна быть очищена от ржавчины, окалины и грязи, обезжирена ветошью с органическими растворителями ацетон или ксилол и иметь матовый серо-стальной цвет. Очищать поверхность металла от ржавчины можно механизированным и/или химическим способами (преобразователь ржавчины)
- Должна быть без наплыва металла, без раковин, трещин, рисок, заусениц, острых выступов (выступы следует скруглить по радиусу не менее 0,5 см)
- сварные швы должны быть без брызг металла от сварки.

2. Нанесение.

2.1. Нанесение состава следует производить по технологической схеме:

- грунтование изолируемой поверхности, разбавленной на 30% по массе мастикой с использованием органического растворителя ксилол или сольвент;
- сушка прогрунтованной поверхности;
- послойное нанесение мастики (1-3 слоя) с отдельной сушкой каждого слоя (при $t = +20^{\circ}\text{C}$ время сушки 20 минут, а при $t = -15^{\circ}\text{C}$ 3 часа)
- Для усиления особо ответственных мест (в идеале сплошное армирование!) рекомендуется армирование армирующей полиэфирной тканью ПолимерПромКраска.
- Настоятельно рекомендуется сплошное армирование поверхности.
- Для увеличения ультрафиолетостойкости, пожаробезопасности и антискользких свойств покрытия на финишный слой мастики сразу после ее нанесения рекомендуется нанесение слоя кварцевого песка.
- выдерживание покрытия до окончания формирования плёнки. Ориентировочный срок формирования плёнки при $t = +20^{\circ}\text{C}$ одни сутки после окончания работ.

2.2. Для приготовления грунтовки используется мастика ПолиБит Эласт Суперфлекс, разбавленная ксилолом или сольвентом (30 % растворителя от массы мастики). Грунтование изолируемой поверхности должно выполняться за один раз. Перед применением необходимо провести тщательное перемешивание мастики механическим путём, например, дрелью с насадкой-миксером.

2.3. При использовании мастики ПолиБит Эласт Суперфлекс при отрицательной температуре воздуха необходимо выдержать мастику в помещении при температуре +20С в течении 24 часов.

**Меры предосторожности общие для работы
с лакокрасочными материалами:**

1. Работать в хорошо проветриваемых помещениях.
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания мастики в глаза и на кожу.
4. При попадании в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.
5. Продукция пожароопасна! Хранить и использовать вдали от открытого огня!

Условия хранения и транспортировки:

Мастику необходимо хранить в закрытой таре в сухих помещениях при температуре от -25 до +30 С.

Гарантийный срок годности: 12 месяцев.
Срок службы покрытия не менее 15 лет.